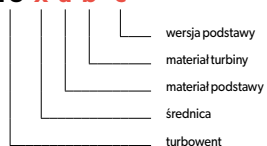


TU x a b - c

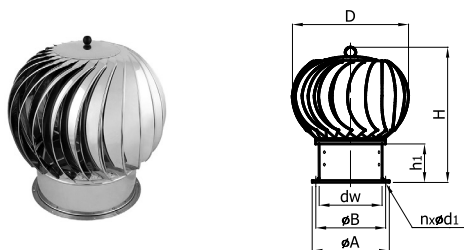


Zastosowanie	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Materiał podstawy	CH	-	CH	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	OC - blacha ocynkowa
Materiał turbiny	CH	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	AL - blacha aluminiowa

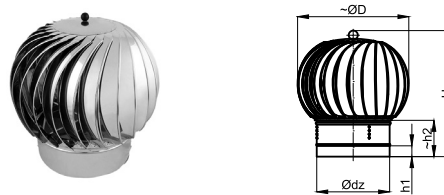
Średnica nasady [mm]	ø400	ø500
Wydajność [m³/h] przy wietrze 4 m/s	1580	2060
Podciśnienie [Pa] przy wietrze 4 m/s	9.5	6.4
Maksymalna temperatura pracy °C	150	
Układ obrotowy	Łożyska toczne w oleju wysokotemperaturowym	

Turbowent ø400÷ø500 - wersje podstaw

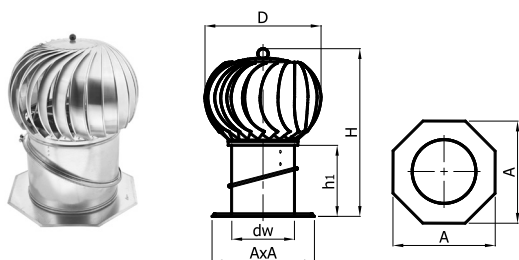
1. Podstawa z kołnierzem -B-III



2. Podstawa rurowa -B-S



3. Podstawa nastawna -N



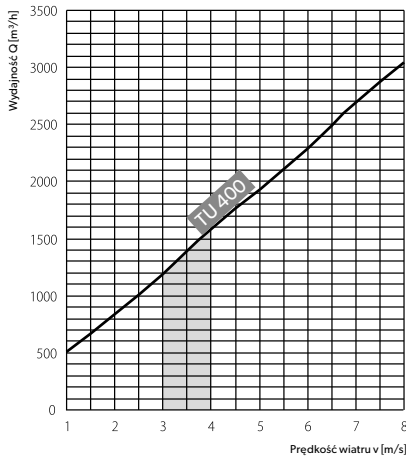
Zakresy nastaw dla średnic:
 ø400÷ø500 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

Zestawienie wymiarów dla określonych średnic

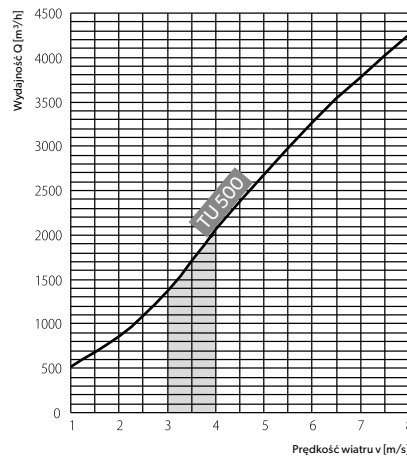
Ø 400		Wymiary [mm]									Waga [kg]		
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	CHCH
-BIII	-630	398.8	-	649	165	-	464	438	9.5	8	8.00	8.00	11.00
-B-S	-630	-	400.8	650	170	-	-	-	-	-	6.85	6.85	9.80
-N	-630	398.8	-	785	300	-	550	-	-	-	12.90	12.90	15.90

Ø 500		Wymiary [mm]									Waga [kg]		
Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	CHCH
-BIII	-740	498.8	-	784	178	-	564	538	9.5	8	10.70	10.70	14.80
-B-S	-740	-	500.8	795	183	-	-	-	-	-	8.80	8.80	13.40
-N	-740	498.8	-	905	300	-	650	-	-	-	15.20	15.20	19.80

Charakterystyka przepływu



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości kominy (*1 [m/s] = 3.6 [km/h]).



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości kominy (*1 [m/s] = 3.6 [km/h]).